

1. B - pregled BATCH vrst
2. P - pregled PRINT vrst (linijski tiskalniki)
3. N - nastavitev forme za tiskalnike

Drugi parameter omogoči še ožji izbor prvega parametra :

1. n - zaporedna številka BATCH ali PRINT vrste
2. - izpis vseh

Tretji parameter določa glede na izbor prvih dveh parametrov še sledeče možnosti :

1. nnnn - številka posla (ENTRY), ki ga želimo brisati
2. ff - številka forme za izbran tiskalnik
3. F - podroben pregled izbrane vrste (FULL)

Četrty parameter je mogoč le v primeru spremembe forme za tiskalnike in se omogoča zakasnitev nastavitve za 15 sekund (uporabno v primeru, da je izbrani tiskalnik v stanju ON-LINE ). Parameter vpišemo v obliki "W".

Po vsaki prvi priključitvi uporabnika na sistem procedura dela nekaj sekund dlje, ker si priredi nekatere simbole za izvajanje. Opisi nastavitvev so v dokumentaciji MMOKOLJE.MEM (poglavje STARTFORM in STARTVRST), dejanske nastavitve pa so v proceduri MMPARAM.COM.

## 2.6 MMUSE9

Program in procedura za kontrolo spremembe gesla pri uporabnikih

Program MMUSE9 pa pregleduje spremembe gesel. Če geslo uporabnika ni spremenjeno več kot 120 dni (4 meseca) program generira novo geslo. Za SKRBNIKA pa vzame geslo iz GET\_FOREIGN polja, če je pa to polje prazno vzame vrednost logičnega imena