

baze za nadaljnjo analizo.

Z izračunom elementov novega modela smo hoteli ugotoviti, kako bi se v predlaganem avtomatskem sistemu spreminjale vrednosti povprečnih zalog po posameznih prodajalnah v odvisnosti od stopnje servisiranja. Da bi ugotovili take funkcijske odvisnosti, smo morali ostale parametre fiksirati. Pri določanju vrednosti parametrov smo dobili sledeče rezultate:

1. Ciklus kontrole je 4 termine (odn. kontrola se vrši 2 x mesečne). To je z ozirom na obremenitve računskega centra in kapacitete odpreme najkrajši možni cikel.
2. Ciklus dobave je 10 terminov. To vrednost smo dobili na osnovi izračuna povprečnih dobavnih rokov za posamezne prodajalne v prvih 6 mesecih leta.

Ciklus dobave smo izračunali po sledečem postopku: povprečnemu dobavnemu roku za vsako prodajalno, izraženemu v terminih, smo prišteli še 2 termina (zaradi predpisa, da mora dokumentacija biti v podjetju 2 termina pred obdelavo na računalniku) in še dva termina (polovični cikel kontrole).

3. Ciklus naročanja se spreminja v odvisnosti od povpraševanja na tržišču. Naročilo se sproži, ko pade zalog na ali pod nivo naročilne točke. Če je povpraševanje večje od predvidenega, se bo sprožilo naročilo pri vsaki kontroli zalog. Na ta način se lahko za vsako pozicijo sproži letno največ 24 naročil.